



Ivoclar Vivadent Tabella programmi		Valori in °C		B	S	t†	T	H	V1	V2	L	tL	[°C]	[mm:ss]
Campo di valori per tutti i programmi		MIN	MAX	100	00:18	10 (30)	100	00:00	0	0	0	0	0	00:00
Gruppo di materiali		P.Nr.		700	30:00	140	1200	60:00	1200	1201	1200	50	700	60:00
<b>IPS e.max CAD Crystal/Glaze</b>														
	81	Cristallizz./Glasura LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	82	Cottura supercolori/correzione	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/3:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	83	Unione/cristallizz. CAD-on	m.V.	403	02:00	30 / 30	820 / 840	2:00/7:00	550 / 820	820 / 840	600	0	403	06:00
	84	Caratterizzazione/ Correzione Cad-on	m.V.	403	06:00	60 / 30	820 / 840	0:10/3:00	550 / 820	820 / 840	600	0	0	0
	85	Speed-Cr / Spray*	m.V.	403	01:00	110 / 50	800 / 850	0:00/3:00	690 / 800	800 / 850	700	40	480	02:00
	86	Cristallizzazione MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	87	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	88	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	89	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	90	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
<b>IPS e.max CAD tecnica di pittura</b>														
	91	Cristallizz./Glasura LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	92	Cottura supercol. e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	770	01:30	450	769	0	0	0	0
	93	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	94	Cottura glasura e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	770	01:30	450	769	0	0	0	0
	95	Cottura glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	96	Add-On dopo cottura glasura	m.V.	403	06:00	50	700	01:00	450	699	0	0	0	0
	97	Cristallizzazione MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	98	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	99	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	100	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
<b>IPS e.max CAD stratificazione</b>														
	101	Cristallizzazione Imp/MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	102	Cristallizz./Glasura LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	103	Wash (Foundation)	m.V.	403	04:00	90 / 20	650 / 730	0:00/2:00	400 / 650	650 / 729	0	0	0	0
	104	1/2. Cottura Dentina /Incisal	m.V.	403	04:00	90 / 20	650 / 730	0:00/2:00	400 / 650	650 / 729	0	0	0	0
	105	Cottura supercol. e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	725	01:00	450	724	0	0	0	0
	106	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	107	Cottura glasura e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	725	01:00	450	724	0	0	0	0
	108	Cottura glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	109	Add-On dopo cottura glasura	m.V.	403	06:00	50	700	01:00	450	699	0	0	0	0
	110	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
<b>IPS InLine PoM</b>														
	111	1/2. cottura Opaquer in polvere	m.V.	403	04:00	100	960	02:00	450	959	0	0	0	0
	112	1/2. cottura Opaquer in pasta	m.V.	403	06:00	100	930	02:00	450	929	0	0	0	0
	113	Cottura Touch Up	m.V.	403	04:00	60	840	01:00	450	839	0	0	0	0
	114	Cottura supercolori InLine	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	115	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	116	Cottura di glasura InLine	m.V.	403	06:00	60	800	02:00	450	799	0	0	0	0
	117	Cottura glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	118	Add-On dopo cottura di glasura 690*	m.V.	403	04:00	60	690	01:00	450	689	0	0	0	0
	119	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	120	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
<b>IPS InLine One</b>														
	121	1/2. cottura Opaquer in polvere	m.V.	403	04:00	100	960	02:00	450	959	0	0	0	0
	122	1/2. cottura Opaquer in pasta	m.V.	403	06:00	100	930	02:00	450	929	0	0	0	0
	123	1. Cottura Dentcisal	m.V.	403	04:00	60	910	01:00	450	909	0	0	0	0
	124	2. Cottura Dentcisal	m.V.	403	04:00	60	900	01:00	450	899	0	0	0	0
	125	Cottura supercolori InLine	m.V.	403	06:00	60	850	01:00	450	849	0	0	0	0
	126	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	127	Cottura di glasura InLine	m.V.	403	06:00	60	850	02:00	450	849	0	0	0	0
	128	Cottura glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	129	Add-On dopo cottura di glasura 690*	m.V.	403	04:00	60	690	01:00	450	689	0	0	0	0
	130	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
<b>IPS d.SIGN</b>														
	131	1. Cottura Opaquer wash	m.V.	403	06:00	80	900	01:00	450	899	0	0	0	0
	132	2. Cottura Opaquer	m.V.	403	06:00	80	890	01:00	450	889	0	0	0	0
	133	1/2. Cottura Margin	m.V.	403	06:00	60	890	01:00	450	889	0	0	0	0
	134	1/2. Cottura Dentina /Incisal	m.V.	403	07:00	60	870	01:00	450	869	0	0	0	0
	135	Cottura supercolori d.SIGN	m.V.	403	04:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	136	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	137	Cottura di glasura d.SIGN	m.V.	403	04:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	138	Cottura di glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	139	Cottura Add-On Mix 1:1	m.V.	403	04:00	60	810	01:00	450	809	0	0	0	0
	140	Add-On	m.V.	403	04:00	60	750	01:00	450	749	0	0	0	0
<b>ZirCAD tecnica pittura</b>														
	141	Cottura supercolori Ivocolor	m.V.	403	06:00	45	710	01:00	450	709	450	0	0	0
	142	Cottura di glasura Ivocolor	m.V.	403	06:00	45	710	01:00	450	709	450	0	0	0
	143	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	144	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	145	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	146	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	147	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	148	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	149	Individuale	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	150	Cottura di rigenerazione	o.V.	403	00:18	65	1050	15:00	0	0	750	25	0	0

Informazioni in merito ai programmi individuali consultare il capitolo 5.3 delle istruzioni d'uso.

P.Nr. 41, 42, 43, 62, 63, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 91, 97, 101, 102, 103, 104: programma a 2 fasi

\*Soltanto nel Program P300, P500 e P700

m.V. = con vuoto  
o.V. = senza vuoto

Versione: 7  
Data di emissione: 2017-07

Validità da Software Versione:  
P300/G2: V8.1, P500/G2: V8.1,  
P700/G2: V8.1, EP 3000/G2: V8.1,  
EP 5000/G2: V8.1



