

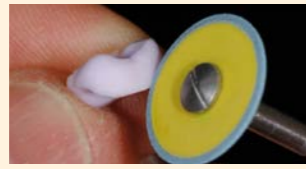
# Verwendung von IPS e.max Ceram Shades, Essenzen und Glasur

## Option 2

Charakterisierung und Glasur der **kristallisierten, zahnfarbenen** Restauration



### 1 Überarbeiten und Kontrolle



Ränder mit geeigneten Instrumenten überarbeiten



Funktionelle Bereiche mit einem feinen Diamanten überschleifen



Kontrolle der approximalen und okklusalen Kontaktpunkte

### 2 Kristallisation



IPS Object Fix Putty oder Flow mit Überschuss in die Kavität einbringen und die Restauration auf dem IPS e.max CAD Crystallization Tray positionieren.



Kristallisation ohne Auftrag von Shades, Stains oder Glasur durchführen

#### Brennparameter Kristallisation/Glanz HT/LT

Ofen	Bereitschafts-temperatur B [°C]	Schlieszeit S [min]	Heizrata t [°C/min]	Brenn-temperatur T <sub>1</sub> [°C]	Haltezeit H <sub>1</sub> [min]	Heizrata t [°C/min]	Brenn-temperatur T <sub>2</sub> [°C]	Haltezeit H <sub>2</sub> [min]	Vakuum 1 1 [°C]	Vakuum 2 2 [°C]	Langzeit-abkühlung L [°C]	Kühlrate t [°C/min]
P300	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P500												
P700												

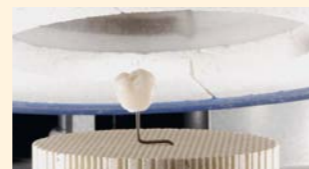
### 3 Malfarben- und Glanzbrand (je nach Situation getrennt oder miteinander durchführen)



Auftrag von IPS e.max Ceram Glaze Paste oder Pulver vor dem Malfarbenbrand



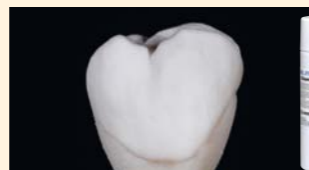
Auftrag von IPS e.max Ceram Essenzen und Shades vor dem Malfarbenbrand



Malfarben- und Glasurbrand auf einem Wabenträger mit den angegebenen Parametern durchführen.



Auftrag von IPS e.max Ceram Essence und Shades vor dem Malfarbenbrand



Aufsprühen des IPS e.max Ceram Glaze Sprays auf die ungebrannten Shades und Essenzen.

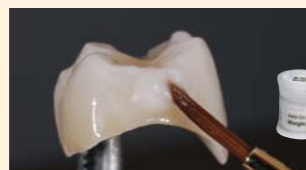


Malfarben- und Glanzbrand auf einem Wabenträger mit den angegebenen Parametern durchführen.

#### Brennparameter Malfarben- und Charakterisierungsbrand, Glanzbrand

IPS e.max Ceram auf IPS e.max CAD Maltechnik	B [°C]	S [min]	t [°C/min]	T [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]
Malfarben- und Charakterisierungsbrand	403	6:00	60	770	1:00-2:00	450	769
Glanzbrand	403	6:00	60	770	1:00-2:00	450	769

### 4 Optional Korrekturbrand mit IPS e.max Ceram Add-On



Auftrag von IPS e.max Ceram Add-On auf die zu ergänzenden Bereiche und Durchführung des Add-On-Brands durchführen

#### Brennparameter Add-On nach Glanzbrand

IPS e.max Ceram auf IPS e.max CAD Maltechnik	B [°C]	S [min]	t [°C/min]	T [°C]	H [min]	V1 [°C]	V2 [°C]
Add-On nach Glanzbrand	403	6:00	50	700	1:00	450	699

# IPS e.max CAD



## Maltechnik

mit IPS e.max CAD Crystall.  
oder IPS e.max Ceram

CE 0123

636281/0910/d

