



NEU!
Für IPS e.max®
CAD-on-Restaurationen

Ivomix

Fügeprozess auf Knopfdruck



Ivomix

Für optimale Verarbeitung in Sekunden

Um eine Verblendstruktur aus Lithium-Disilikat (LS_2) auf ein Zirkoniumoxid (ZrO_2)-Gerüst zu fügen, kommt eine innovative Fügeglaskeramik zum Einsatz. Der neu entwickelte Ivomix wird zur Verarbeitung dieser Fügeglaskeramik eingesetzt.

Der Ivomix erzeugt Vibrationen, die exakt auf das Fließverhalten der Fügeglaskeramik abgestimmt sind. Die homogene glaskeramische Fügung ermöglicht vollkeramische Restaurationen (aus LS_2 und ZrO_2), die nicht nur ästhetisch und funktionell sind, sondern auch herausragende Gesamtfestigkeit zeigen.



Die Vorteile

- Optimales Fließverhalten der Fügeglaskeramik durch angepasste Vibration
- Hoher Verarbeitungskomfort durch abgestimmtes Füge-system
- Hochfester, homogener Verbund von LS_2 und ZrO_2
- Kompaktes und ergonomisches Design
- Auswechselbare Arbeitsplattform

Technische Daten

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Netzanschluss | 100 – 240 V / 50 – 60 Hz |
| Max. Stromaufnahme | 60 mA bei 110 – 120 V / 50 – 60 Hz |
| zulässiger Temperaturbereich | +10 °C bis + 35 °C |



Hersteller und Vertrieb
Ivoclar Vivadent AG
Bendererstr. 2
FL-9494 Schaan
Fürstentum Liechtenstein
Tel. +423 / 235 35 35
Fax +423 / 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Vertrieb Deutschland
Ivoclar Vivadent GmbH
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
D-73479 Ellwangen, Jagst
Tel. +49 (0) 79 61 / 8 89-0
Fax +49 (0) 79 61 / 63 26
info@ivoclarvivadent.de
www.ivoclarvivadent.de