

Ivoclar Vivadent Tableaux des programmes		Valeurs en °C		B	S	t↑	T	H	V1	V2	L	tL		
				Température de service [°C]	Temps de fermeture [mm:ss]	montée en température [°C]	température de maintien [°C]	temps de maintien [mm:ss]	début du vide [°C]	fin du vide [°C]	Long temps de refroidissement [°C]	vecteur de refroidissement [°C]	[°C]	[mm:ss]
Zones de valeurs pour tous les programmes		min.	max.	100	00:18	10 (30)	100	00:00	0	0	0	0	0	00:00
				700	30:00	140	1200	60:00	1200	1201	1200	50	700	60:00
Groupe de matériaux	P.Nr.													
IPS e.max CAD Crystal/Glaze	81	Cristall./Glacage LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	82	Cuisson de maquillage/correction	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/3:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	83	Cuisson fusion/cristallisation CAD-on	m.V.	403	02:00	30 / 30	820 / 840	2:00/7:00	550 / 820	820 / 840	600	0	403	06:00
	84	Cuisson de maquillage/glacage / de correction CAD	m.V.	403	06:00	60 / 30	820 / 840	0:10/3:00	550 / 820	820 / 840	600	0	0	0
	85	Speed-Cristallisation/Spray*	m.V.	403	01:00	110 / 50	800 / 850	0:00/3:00	690 / 800	800 / 850	700	40	480	02:00
	86	Cristallisation MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	87	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	88	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	89	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	90	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
IPS e.max CAD maquillage	91	Cristall./Glacage LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	92	Cuisson maquillage e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	770	01:30	450	769	0	0	0	0
	93	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	770	01:00	450	709	0	0	0	0
	94	Cuisson de glacage e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	770	01:30	450	769	0	0	0	0
	95	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	770	01:00	450	709	0	0	0	0
	96	Add-On après cuisson glacage	m.V.	403	06:00	50	700	01:00	450	699	0	0	0	0
	97	Cristallisation MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	98	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	99	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	100	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
IPS e.max CAD stratification	101	Cristallisation Imp/MO/LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	60 / 30	770 / 850	0:10/10:00	550 / 770	770 / 850	700	0	0	0
	102	Cristall./Glacage LT/MT/HT	m.V.	403	06:00	90 / 30	820 / 840	0:10/7:00	550 / 820	820 / 840	700	0	0	0
	103	Cuisson de connexion	m.V.	403	04:00	90 / 20	650 / 730	0:00/2:00	400 / 650	650 / 729	0	0	0	0
	104	1re/2e cuisson Dentine/Incisal	m.V.	403	04:00	90 / 20	650 / 730	0:00/2:00	400 / 650	650 / 729	0	0	0	0
	105	Cuisson maquillage e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	725	01:00	450	724	0	0	0	0
	106	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	107	Cuisson de glacage e.max Ceram	m.V.	403	06:00	60	725	01:00	450	724	0	0	0	0
	108	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	109	Add-On après cuisson de glacage	m.V.	403	06:00	50	700	01:00	450	699	0	0	0	0
	110	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
IPS InLine PoM	111	1re/2e cuisson d'opaque en poudre	m.V.	403	04:00	100	960	02:00	450	959	0	0	0	0
	112	1re/2e cuisson d'opaque en pâte	m.V.	403	06:00	100	930	02:00	450	929	0	0	0	0
	113	Cuisson de Touch Up	m.V.	403	04:00	60	840	01:00	450	839	0	0	0	0
	114	Cuisson de maquillage InLine	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	115	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	116	Cuisson de glacage InLine	m.V.	403	06:00	60	800	02:00	450	799	0	0	0	0
	117	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	710	01:00	450	709	0	0	0	0
	118	Add-On après cuisson de glacage	m.V.	403	04:00	60	690	01:00	450	689	0	0	0	0
	119	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	120	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
IPS InLine One	121	1re/2e cuisson d'opaque en poudre	m.V.	403	04:00	100	960	02:00	450	959	0	0	0	0
	122	1re/2e cuisson d'opaque en pâte	m.V.	403	06:00	100	930	02:00	450	929	0	0	0	0
	123	1ère cuisson de Dentiscal	m.V.	403	04:00	60	910	01:00	450	909	0	0	0	0
	124	2ème cuisson de Dentiscal	m.V.	403	04:00	60	900	01:00	450	899	0	0	0	0
	125	Cuisson de maquillage InLine	m.V.	403	06:00	60	850	01:00	450	849	0	0	0	0
	126	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	127	Cuisson de glacage InLine	m.V.	403	06:00	60	850	02:00	450	849	0	0	0	0
	128	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	129	Add-On après cuisson de glacage	m.V.	403	04:00	60	690	01:00	450	689	0	0	0	0
	130	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
IPS d.SIGN	131	1re cuisson d'opaque	m.V.	403	06:00	80	900	01:00	450	899	0	0	0	0
	132	2e Cuisson d'opaque	m.V.	403	06:00	80	890	01:00	450	889	0	0	0	0
	133	1re/2e cuisson de Margin	m.V.	403	06:00	60	890	01:00	450	889	0	0	0	0
	134	1re/2e cuisson Dentine/Incisal	m.V.	403	07:00	60	870	01:00	450	869	0	0	0	0
	135	Cuisson de maquillage d.SIGN	m.V.	403	04:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	136	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	137	Cuisson de glacage d.SIGN	m.V.	403	04:00	60	830	01:00	450	829	0	0	0	0
	138	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	60	800	01:00	450	799	0	0	0	0
	139	Cuisson Add-On Ratio 1:1	m.V.	403	04:00	60	810	01:00	450	809	0	0	0	0
	140	Cuisson Add-On	m.V.	403	04:00	60	750	01:00	450	749	0	0	0	0
ZirCAD maquillage	141	Cuisson de maquillage Ivocolor	m.V.	403	06:00	45	710	01:00	450	709	450	0	0	0
	142	Cuisson de glacage Ivocolor	m.V.	403	06:00	45	710	01:00	450	709	450	0	0	0
	143	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	144	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	145	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	146	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	147	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	148	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	149	individuel	o.V.	403	00:18	30	700	01:00	0	0	0	0	0	0
	150	Cuisson de régénération	o.V.	403	00:18	65	1050	15:00	0	0	750	25	0	0

Informations sur les programmes individuels, reportez-vous au chapitre 5.3 du mode d'emploi.

P.Nr. 41, 42, 43, 62, 63, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 91, 97, 101, 102, 103, 104: Programme en 2 étapes

*Seulement dans les Programat P300, P500 et P700

m.V. = avec vide
o.V. = sans vide

Version : 7
Parution : 2017-07

Valable dès la version de logiciel :
P300/G2: V8.1, P500/G2: V8.1,
P700/G2: V8.1, EP 3000/G2: V8.1,
EP 5000/G2: V8.1

