

Telio[®] CAD

Monolithic Solutions



Instrucciones de uso

Índice

3 **Telio® System**

4 **Soluciones Telio® CAD**



5 **Telio® CAD — Información del producto**

Material
Propiedades físicas
Usos
Socios CAD/CAM



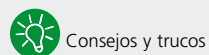
7 **Fabricación de Telio CAD Monolithic Solutions**

Proceso terapéutico/descripción general
Determinación del color
Preparación
Preparación del proceso CAD/CAM
Grosos mínimos de material/capa
Acabado
Pulido
Individualización (técnica “cut-back”)
Rebase de restauraciones de Telio CAD
Correcciones y ajustes
Cementación

22 **Información general**

Preguntas frecuentes

Símbolos que aparecen en las Instrucciones de uso



Telio® System

Todo para las restauraciones provisionales

La solución de sistemas compatibles para restauraciones provisionales

Telio® es un completo sistema de soluciones para las restauraciones provisionales dirigido a odontólogos, usuarios CAD/CAM y protésicos dentales. Todos los productos están indicados para la fabricación de provisionales implantosoportadas y convencionales. Los materiales son compatibles entre sí y sus colores están óptimamente coordinados.

Telio® CS

Para odontólogos:

Telio CS ofrece materiales para toda la gama de indicaciones provisionales en la consulta.



Telio® CAD

Para usuarios CAD/CAM:

Bloques y discos de resina para la fabricación eficiente de coronas provisionales, coronas pilar híbridas y puentes usando la técnica CAD/CAM.



Telio® Lab

Para protésicos dentales:

Material de resina desarrollado para preparar restauraciones provisionales a largo plazo con la técnica en frío.



Telio® CAD

Dos soluciones para una flexibilidad máxima

Soluciones Telio® CAD

Telio® CAD es sinónimo de individualidad. Dependiendo de la indicación, los usuarios pueden elegir entre dos métodos. Esta posibilidad confiere la máxima flexibilidad al procesamiento digital.

Telio® CAD Monolithic Solutions

Fabricación eficiente de provisionales a largo plazo por medio de la técnica CAD/CAM.



Telio® CAD Abutment Solutions

Restauraciones híbridas implantosoportadas individuales fabricadas por medio de CAD/CAM para la elaboración de restauraciones individuales y provisionales de una pieza.



Estas Instrucciones de uso describen la elaboración de **Telio CAD Monolithic Solutions**. También dispone de Instrucciones de uso para **Telio CAD Abutment Solutions**.

Telio[®] CAD

Información del producto

Material

Telio CAD son bloques y discos de PMMA reticulado para la fabricación de provisionales de larga duración mediante la técnica CAD/CAM. Por el proceso de polimerización industrial, los bloques y discos se caracterizan por contener un material de alta homogeneidad. La contracción de polimerización o las capas de inhibición ya no se han de tener en cuenta. Dada su fabricación mediante CAD/CAM, la restauración puede reproducirse fácilmente en cualquier momento. La solución admite tanto materiales de maquillaje como de estratificación para aplicar las optimizaciones estéticas finales.

Propiedades físicas

		Especificaciones	Valor medio típico
Resistencia a la flexión ¹⁾	[MPa]	≥ 100	135
Módulo de elasticidad ²⁾	[MPa]	≥ 2800	3106
Dureza a la indentación de bola ³⁾	[MPa]	≥ 140	176
Absorción de agua ¹⁾	[μg/mm ³]	≤ 40	21
Solubilidad ¹⁾	[μg/mm ³]	≤ 7,5	0,0018

¹⁾ EN ISO 10477:2004

²⁾ determinado mediante ensayos de flexión

³⁾ método interno

Usos

Indicaciones

Para la fabricación de coronas y puentes provisionales con la técnica CAD/CAM.

Contraindicaciones

- Construcciones de puentes con más de dos pónicos conectados.

Restricciones de procesamiento importantes

Para el correcto uso de Telio CAD, deberán observarse los siguientes puntos:

- Observar el grosor mínimo requerido.
- Realizar el fresado de los discos y bloques únicamente con un sistema CAD/CAM compatible.
- Realizar la tinción y el recubrimiento usando materiales que hayan sido aprobados y/o estén recomendados

Composición

Metacrilato de polimetilo (PMMA)

Advertencias

- Además del diseño de preparación retentiva, la fiabilidad de la cementación de restauraciones de Telio CAD con material de cementación provisional (p. ej., Telio CS Link) depende de la precisión del ajuste, que viene determinada por el sistema de CAD/CAM empleado.
- El incumplimiento de las limitaciones de uso e instrucciones de procesamiento estipuladas puede provocar un fallo.
- No inhalar el polvo del fresado durante el procesamiento. Usar equipo de succión y una máscara.
- No utilizar Telio CAD si el paciente es alérgico a PMMA.
- Proteger de la luz del sol.

Socios CAD/CAM

Telio CAD tiene que procesarse con un sistema CAD/CAM autorizado. Si tiene alguna pregunta sobre los diferentes sistemas CAD/CAM, póngase en contacto con los respectivos socios autorizados.

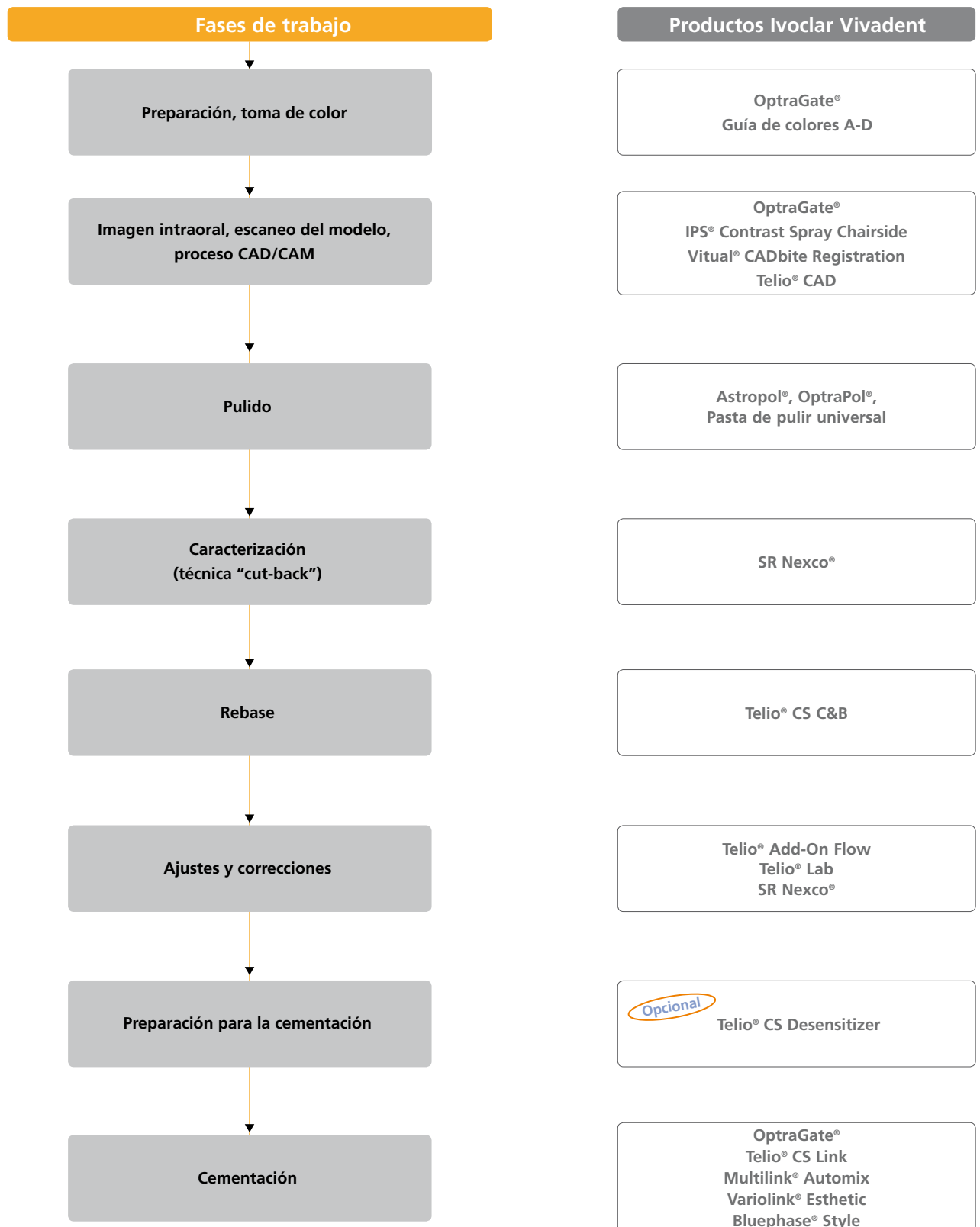
Para obtener más información, visite la siguiente dirección en internet:



www.ivoclarvivadent.com/en/company/our-cooperating-partners/partnership-agreements-with-manufacturers-of-cad-cam-units

Telio® CAD Monolithic Solutions

Proceso de elaboración



La entrega puede variar dependiendo del país.

Color: color del diente y del pilar

Tras la limpieza se determina el color del diente no preparado y/o del diente adyacente mediante una guía de colores. Deben tenerse en cuenta las características individuales a la hora de determinar el color del diente (p. ej., color cervical). Para conseguir el resultado más natural posible, la toma color debe realizarse con luz natural. Además, el paciente no debería llevar ropa de colores fuertes ni lápiz de labios.



Preparación

Una vez determinado el color del diente, se lleva a cabo la preparación siguiendo las directrices correspondientes.

Preparación del proceso CAD/CAM

Escaneado

Para la fabricación de Telio CAD Monolithic Solutions, la situación clínica puede digitalizarse mediante un escáner intraoral directo o un escáner de modelo indirecto, dependiendo del sistema de CAD/CAM usado. Para obtener más información sobre el escáner, consulte las instrucciones del fabricante del sistema CAD/CAM.

Procesamiento con CAD/CAM: bloques

Cuando procese el material, siga las directrices indicadas en las instrucciones de uso y manuales correspondientes del proveedor del sistema de CAD/CAM específico. Siga también las instrucciones del fabricante. Tenga en cuenta el grosor mínimo y las superficies de contacto necesarias.

Procesamiento con CAD/CAM: discos

Los discos Telio CAD se pueden procesar en sistemas de fresado CAD/CAM con un soporte estándar de 98,5 mm. Para procesar este material, utilizar únicamente herramientas de fresado recomendadas para este sistema de fresado. Tener en cuenta que el material puede estar expuesto a sobrecalentamiento si las herramientas de fresado, los cepillos pulidores, los limpiadores a vapor o los baños de agua se manipulan de forma incorrecta. Esto podría provocar daños en el material.

Grosos mínimos de material/capa

Tener en cuenta las necesidades de la geometría de la estructura de Telio CAD es la clave del éxito de una restauración duradera. Cuanta más atención se preste al diseño, mejor será el resultado final y el éxito clínico.

Se deben aplicar las siguientes directrices básicas:

- En preparaciones grandes y para restauraciones parcialmente estratificadas, el exceso de espacio disponible debe compensarse con las dimensiones correspondientes del componente Telio CAD estable, y no con material de estratificación.
- La transición al material de estratificación no debe situarse en el área de los puntos de contacto funcionales.
- Con Telio CAD, el diseño de la restauración generado por el software debe adaptarse individualmente de acuerdo con la situación clínica empleando las herramientas de diseño. La reconstrucción de las áreas que faltan para apoyar y reforzar la forma y las cúspides de la restauración se realiza con las herramientas de diseño integradas de los diferentes tipos de software utilizados.

Grosos de material		Telio® CAD
Grosos mínimos de pared	oclusal	1,5 mm
	circular	0,8 mm
Dimensiones de conector en puentes anteriores	con 1 pónico	mín. 12 mm ²
	con 2 pónicos	mín. 12 mm ²
Dimensiones de conector en puentes posteriores	con 1 pónico	mín. 12 mm ²
	con 2 pónicos	mín. 16 mm ²



El incumplimiento de los criterios de diseño de estructuras, grosos mínimos y dimensiones mínimas de conector estipulados puede llevar al fracaso del procedimiento con, por ejemplo, la fractura de la restauración.

Acabado

Una vez completado el fresado, utilice fresas de carburo de tungsteno para separar la restauración del disco.



Utilice discos y fresas de carburo de tungsteno de corte cruzado ...



...para acabar los bloques de Telio CAD.

Tenga en cuenta los siguientes procedimientos para acabar las restauraciones con Telio CAD:

- Use fresas de carburo de tungsteno de corte cruzado para alisar el punto de inserción.
- Realice correcciones de forma con fresas de carburo de tungsteno de corte cruzado.
- Evite el sobrecalentamiento del material.
- Las restauraciones se colocan sobre los muñones y se acaban con cuidado.
- Compruebe los puntos de contacto proximales y oclusales.
- Repase toda la superficie oclusal con un diamante fino para alisar la textura superficial creada por el procedimiento CAD/CAM.
- Compruebe que se mantienen los grosores mínimos incluso después de realizar ajustes menores.

Asegúrese de limpiar minuciosamente la restauración antes de continuar con el proceso y de eliminar cualquier resto de aditivo de fresado de la unidad de fresado CAD/CAM. Los residuos de los aditivos de fresado que permanezcan en la superficie pueden provocar problemas de adhesión.

- Pruebe la restauración, si es necesario.



- Elimine cualquier posible punto blanco sobre la restauración que se haya desarrollado durante el fresado en la unidad CAD/CAM utilizando una fresa de carburo de tungsteno.
- Antes de probarla en un paciente, se recomienda limpiar la estructura de Telio en un baño de ultrasonidos o arenarla con una pistola de vapor.

Pulido



Durante el pulido, dedicar especial atención a los bordes de las coronas, los espacios interdientales, las superficies oclusales y la superficie basal del apoyo pónico.

En la práctica:

Astropol®

Paso 1: Acabado con Astropol® F (gris): con los instrumentos de acabado Astropol F, se elimina el exceso y se logra una superficie suave.

Paso 2: Pulido con Astropol P (verde): el pulido con Astropol P produce una superficie de restauración suave.

Paso 3: Pulido a alto brillo con Astropol HP (rosa): no aplique presión. Las superficies de la restauración se acaban y se pulen con una presión de contacto media.



El acabado y el pulido deben llevarse a cabo usando agua de enfriamiento para eliminar los residuos resultantes del pulido. Si el exceso ya se ha eliminado con un instrumento de fresado de diamante de grano fino o si las superficies de la restauración están suficientemente lisas, el primer paso (Astropol F) puede obviarse. Velocidad recomendada: 7.500–10.000 rpm.

OptraPol®

Como alternativa, puede usarse el sistema de pulido de un paso OptraPol®.

Se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Velocidad: 5.000–8.000 rpm
- Usar únicamente con abundante agua de spray.

La restauración se pule a un alto brillo en un solo paso de pulido y con una presión de contacto media.



En el laboratorio

El prepulido se realiza con pulidores de goma y discos de silicona con varios niveles de abrasión de más rugosidad a menos.

El pulido a alto brillo se logra con un cepillo de pelo de cabra, discos de algodón o cuero, así como con la pasta de pulido SR® Universal.



Individualización (técnica "cut-back")

Para elaborar restauraciones provisionales altamente estéticas, especialmente en la región anterior, el tercio incisal/oclusal podría estratificarse utilizando composite de laboratorio fotopolimerizable (p. ej., SR Nexco). A continuación se describen brevemente los pasos de trabajo concretos.

Para obtener una descripción más detallada de los pasos de trabajo concretos, consulte las instrucciones de uso de SR Nexco.



Restauraciones parcialmente reducidas de Telio CAD asentadas sobre el modelo. La reducción o "cut-back" podría realizarse empleando un sistema de fresado CAD/CAM adecuado o por reducción manual.

Arene el área que se va a suplementar (Al_2O_3 , 80–100 μm , 1–2 bar). Limpie a continuación con vapor y seque con aire comprimido sin aceites. Aplique SR Connect, deje reaccionar durante 2–3 min y, a continuación, polimerice durante 40 s (p. ej., Bluephase® Style).



Aplicación de SR Nexco Stains...



... y materiales SR Nexco



Restauraciones individualizadas de Telio CAD antes y después de la polimerización



Restauración finalizada de Telio CAD caracterizada con SR Nexco sobre el modelo de trabajo



SR Nexco Stains no debe dejarse en la superficie de las restauraciones, sino que debe cubrirse. Recomendamos pulir con cuidado los provisionales elaborados en laboratorio.

Rebase de restauraciones de Telio® CAD

Prepare las superficies interiores fresando y/o mediante arenado agresivo (Al_2O_3 , 80-100 μm de grano a 1-2 bar).



Cree rugosidades en las zonas interiores

Limpie con limpiador a vapor y seque con aire comprimido sin aceites. Humedezca el área rugosa extraoralmente con Telio Activator. Frote Telio Activator durante al menos 30 segundos por toda la superficie usando un pincel aplicador para lograr una distribución uniforme y acelerar la penetración. Posteriormente, deje reaccionar el activador durante 30-60 segundos más (tiempo de reacción total: 1-2 minutos).



Frote Telio Activator y deje reaccionar.

Ahora aplique el agente de adhesión Heliobond, disperse ligeramente chorro de aire y polimerice durante 10 s (p. ej., Bluephase® Style).



Aplique Heliobond...



... y disperse con aire.



Fotopolimerice el agente adhesivo Heliobond.

Para el rebase, aplique Telio CS C&B mezclado en las zonas internas de las coronas. Mantenga la punta de mezcla sumergida en el material para evitar burbujas. Si fuera necesario, el material se puede aplicar con una jeringa también alrededor de los dientes preparados para evitar la formación de burbujas a lo largo de los márgenes de la preparación.



Aplicación de Telio CS C&B



Puente de Telio CAD sellado con material Telio CS C&B excedente

El tiempo de polimerización es de aproximadamente 3 min a temperatura ambiente (23 °C). Una vez superado este tiempo, Telio CS C&B se encuentra en un estado parcialmente polimerizado, duro elástico y puede retirarse desde la cavidad bucal junto con la restauración de Telio CAD. Una vez transcurrido el tiempo de polimerización (4–5 min), se lleva a cabo el acabado extraoralmente. Las fresas de carburo de tungsteno de corte cruzado son ideales para las tareas de acabado y pulido. Utilice pulidores de goma de carburo de silicio (p. ej., OptraPol, Astropol).



Eliminación extraoral del exceso de material...



... con fresas y pulidores



Restauración de Telio CAD acabada



Restauración de Telio CAD acabada y cementada

Correcciones y ajustes

En la práctica (p. ej., con Telio Add-On Flow o Tetric EvoCeram®)

Arene el área que se va a suplementar (Al_2O_3 , 80–100 μm , 1–2 bar) o cree rugosidades con fresas de diamante grueso. Posteriormente, hay dos posibles enfoques para acondicionar la superficie:

a) Uso de Telio Activator y Heliobond

Humedezca el área que se va a suplementar extraoralmente con Telio Activator. Frote el activador durante al menos 30 segundos por toda la superficie usando un pincel aplicador para lograr una distribución uniforme y acelerar la penetración. Posteriormente, deje reaccionar el activador durante 30-60 segundos más (tiempo de reacción total: 1-2 minutos). Ahora aplique el agente de adhesión Heliobond, disperse ligeramente con un chorro de aire y polimerice durante ≥ 10 s.



b) Uso de SR Connect

Aplique una fina capa de SR Connect extraoralmente sobre la superficie acondicionada usando un pincel desechable, deje reaccionar durante 2-3 minutos y, a continuación, polimerice durante 40 s (p. ej., Bluephase Style).



A continuación, aplique Telio Add-on Flow fotopolimerizable en capas de 2 mm como máximo y modele utilizando un instrumento apropiado. Fotopolimerice cada capa durante 40 s (p. ej., Bluephase Style). Como alternativa, pueden usarse otros composites fotopolimerizables de Ivoclar Vivadent.



En el laboratorio (p. ej., con SR Nexco o Telio Lab)

a) Con SR Nexco (fotopolimerización)

Cree rugosidades en el área que se va a suplementar mediante pulido o arenado (Al_2O_3 , 80–100 μm , 1–2 bar). Limpie a continuación con vapor y seque con aire comprimido sin aceites. Aplique SR Connect siguiendo las instrucciones de uso, polimerice y seguidamente, estratifique los materiales SR Nexco (consulte las instrucciones de uso de SR Nexco).

b) Con Telio Lab (polimerización en frío):

Cree rugosidades en el área que se va a suplementar mediante pulido o arenado (Al_2O_3 , 80–100 μm , 1–2 bar). Limpie a continuación con vapor y seque con aire comprimido sin aceites. A continuación, acondicione con Telio Activator o Telio Lab Cold Liquid. Para ello, distribuya Telio Activator homogénea pero generosamente sobre la superficie acondicionada y deje reaccionar entre 2 (mínimo) y 4 min (máximo). Comience a aplicar los materiales Telio Lab inmediatamente después (consulte las instrucciones de uso de Telio Lab).



Cementación



Telio CS Link está indicado para cementación provisional. Si se utiliza la restauración durante periodos de tiempo mayores y se desea una unión fiable, se recomienda utilizar cementación adhesiva.

a) Cementación provisional

Si no se ha aplicado ningún recubrimiento, arene las superficies internas de la restauración (Al_2O_3 , 80-100 μm , 1–2 bar) o cree rugosidades utilizando una fresa de diamante grueso (tras la aplicación del recubrimiento, no arene Cree rugosidades en las superficies).

Opcional: Telio CS Desensitizer

Para reducir la sensibilidad, puede aplicarse Telio CS Desensitizer antes de la cementación. Para ello, mantenga el campo de trabajo seco (p. ej., rollos de algodón). Aplique Telio CS Desensitizer en la dentina y frótelos durante 10 s usando un pincel o un pincel aplicador. Disperse el excedente cuidadosamente con aire comprimido.



A continuación, incorpore la restauración con cemento provisional sin eugenol (p. ej., Telio CS Link).

Telio CS Link

Telio CS Link es un cemento de composite provisional de polimerización dual (foto y autopolimerizable) que se utiliza para la cementación provisional estética de las restauraciones provisionales.



- Los provisionales de larga duración deben revisarse y reexaminarse a intervalos regulares para poder volver a cementar la restauración si es necesario.
- Prevención de pérdida prematura de retención: Además del diseño de preparación retentiva, la fiabilidad de la cementación de restauraciones de Telio CAD utilizando un material de cementación provisional (p. ej., Telio CS Link) depende de la precisión del ajuste, que viene determinada por el sistema de CAD/CAM empleado.

Opcional

Aplicación de un desensibilizante

Telio CS Desensitizer hace que la fase de restauración provisional sea más cómoda para los pacientes, ya que reduce la sensibilidad de las superficies dentinarias preparadas y, en algunos casos, incluso expuestas. Para la aplicación de Telio CS Desensitizer, las superficies dentinarias deben estar secas y limpias.



Enjuague la preparación con agua.



A continuación, seque con una jeringa de aire y aire sin aceite (no reseque la dentina).



Aplice Telio CS Desensitizer y pincele el interior de la dentina durante 10 segundos utilizando un instrumento apropiado (pincel, pincel aplicador).



Disperse con cuidado el excedente hasta conseguir una capa fina/seque con una jeringa de aire (no reseque la dentina).



Aplicación directa de Telio CS Link en la restauración provisional



Colocación sobre los dientes preparados



Polimerización acelerada del cemento utilizando la lámpara de polimerización



Eliminación del material excedente con un raspador e hilo dental

b) Cementación adhesiva

Preparación de la restauración de Telio CAD

El acondicionamiento de la superficie de PMMA para preparar la restauración para la cementación adhesiva es decisivo para afianzar la unión entre el material de cementación y el PMMA.



Para preparar la restauración para la cementación adhesiva, siga el procedimiento descrito a continuación:

- Arene las superficies internas de la restauración de Telio CAD (Al_2O_3 , 80–100 μm , 1–2 bar) o cree rugosidades utilizando una fresa de diamante grueso.
- Limpie la restauración de Telio CAD en un baño de ultrasonidos o con la pistola de vapor y, a continuación, seque con aire a presión.
- Una vez limpia la superficie de unión, no debe contaminarse bajo ninguna circunstancia, ya que esto afectaría a la adhesión.
- Cubra la superficie de unión con una fina capa de SR Connect usando un pincel desechable y deje reaccionar durante 2–3 min. A continuación, polimerice tomando como referencia la tabla de polimerización.

Dispositivo	Bluephase® Style (1200 ±10 % mW/cm²)
Fabricante	Ivoclar Vivadent AG
SR Connect	40 s

Lumamat 100	Spectramat	Labolight LV-III	Solidilite V	Visio Beta Vario	HiLite Power
Ivoclar Vivadent	Ivoclar Vivadent	GC	Shofu	3M	Heraeus Kulzer
P2: 11 min	2 min	3 min	3 min	4 x 20 s	90 s

Estado 2014



Tenga en cuenta el tiempo de reacción de SR Connect.

Cementación de restauraciones de Telio CAD

Para la cementación adhesiva de Telio CAD puede utilizarse uno de los composites de cementación probados de Ivoclar Vivadent:

Variolink Esthetic

Sistema de cementación adhesiva estética, fotopolimerizable y de polimerización dual empleado en la cementación permanente de restauraciones de cerámica y resina de composite.



Multilink Automix

El composite de cementación universal autopolimerizable con posibilidad de fotopolimerización está indicado para la cementación adhesiva de restauraciones indirectas (inlays, onlays, coronas, puentes y postes radiculares) elaboradas con cerámicas de metal, cerámicas de vidrio, disilicato de litio, cerámicos de óxido y resinas de composite.



Siga las instrucciones de uso del material de cementación empleado.



El uso de cementación adhesiva podría dificultar la extracción de la restauración.

Información general

Preguntas frecuentes

¿Por qué utilizar un bloque de Telio CAD, si podría fresar inmediatamente la restauración para la cementación permanente?

Si el pronóstico es ambiguo, la restauración provisional con Telio CAD permite crear una situación periodontal y endodóntica satisfactoria antes de incorporar la restauración permanente. Es más, las restauraciones de Telio CAD resultan ideales como "restauraciones terapéuticas", ya que pueden utilizarse, por ejemplo, para aumentar la dimensión vertical antes de implantarse de forma permanente. Las consideraciones económicas de los pacientes también podrían favorecer un provisional de larga duración hecho de Telio CAD como solución intermedia.

¿Qué pulidores deberían utilizarse para lograr resultados excelentes con Telio CAD?

OpraPol es especialmente idóneo para el pulido intraoral. En el laboratorio: prepulido con pulidores de goma y discos de silicona. El pulido a alto brillo se logra con un cepillo de pelo de cabra, discos de algodón o cuero, así como con la pasta de pulido universal.

¿Es posible caracterizar las restauraciones de Telio CAD con SR Nexco Stains sin una reducción o "cut-back"?

No, el grosor de capa es demasiado fino y se desgasta demasiado rápido o se pulirá inmediatamente. El uso de tintes sin cubrir está contraindicado (tanto en laboratorio como en la consulta)

Ivoclar Vivadent — worldwide

Ivoclar Vivadent AG
Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.
1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH
Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.
Alameda Caiapós, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
Fax +55 11 3466 0840
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.
1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading Co., Ltd.
2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 6176 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Calle 134 No. 7-B-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1663
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS
B.P. 118
74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH
Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.
503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veera Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
The Icon
Horizon Broadway BSD
Block M5 No. 1
Kecamatan Cisauk Kelurahan Sampora
15345 Tangerang Selatan – Banten
Indonesia
Tel. +62 21 3003 2932
Fax +62 21 3003 2934
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent s.r.l.
Via Isonzo 67/69
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.
1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 j 35844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.
12F W-Tower
54 Seocho-daero 77-gil, Seocho-gu
Seoul, 06611
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 596 0155
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.
Calzada de Tlalpan 564,
Col Moderna, Del Benito Juárez
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV
De Fruittuinen 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.
12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.
ul. Jana Pawla II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent LLC
Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.
Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.
Carretera de Fuencarral nº24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB
Dalvägen 14
169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office
: Tesvikiye Mahallesi
Sakayik Sokak
Nisantas' Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – Istanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited
Compass Building
Feldspar Close
Warrens Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SD
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.
175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

CE 0123



Fabricante:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com

Fecha de preparación de la información: 2017-01-25/Rev. 0

El material ha sido fabricado únicamente para uso dental. El proceso debe realizarse siguiendo estrictamente las Instrucciones de uso. No se aceptará responsabilidad alguna por los daños provocados por el incumplimiento de las Instrucciones o del ámbito de aplicación indicado. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad y el uso del material para cualquier fin diferente al explicitado en las instrucciones. Estas normativas también son aplicables cuando los materiales se combinan y utilizan con productos de otros fabricantes.

Impreso en Alemania
© Ivoclar Vivadent AG, Schaan/Liechtenstein
688382/ES

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation