

| Programa | Nombre | Descripción | Duración | Programat® Dosto Tray |
|----------|--|--|------------|-----------------------|
| 1 | IPS e.max ZirCAD MT Multi corona/puente | Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT Multi | 4 h 25 min | |
| 2 | IPS e.max ZirCAD MT corona/puente | Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT | 2 h 30 min | |
| 3 | IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO estándar | Programa estándar para el sinterizado convencional de restaraciones IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO y secado e infiltrado de restauraciones IPS e.max ZirCAD MT y LT. | 9 h 50 min | ✓ |
| 4 | IPS e.max ZirCAD LT corona | Programa para la sinterización rápida de coronas IPS e.max ZirCAD LT | 2 h 55 min | |
| 5 | IPS e.max ZirCAD LT puente (hasta 14 uds.) | Programa para la sinterización rápida de puentes IPS e.max ZirCAD LT de hasta 14 unidades | 4 h 30 min | |
| 6 | IPS e.max ZirCAD MO corona | Programa para la sinterización rápida de estructuras para coronas de IPS e.max ZirCAD MO | 75 min | |
| 7 | IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 4 uds.) | Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 4 unidades | 90 min | |
| 8 | IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 14 uds.) | Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 14 unidades | 2 h 45 min | |
| 9 | IPS e.max ZirCAD MO estándar | Programa estándar para la sinterización de estructuras de IPS e.max ZirCAD MO | 7 h 20 min | ✓ |
| 10 | Zenostar MT corona/puente | Programa para la sinterización rápida de Zenostar MT | 2 h 30 min | |
| 11 | Zenostar MT/T estándar | Programa estándar para la sinterización de Zenostar MT/T | 9 h 50 min | ✓ |
| 12 | Zenostar T corona | Programa para la sinterización rápida de coronas de Zenostar T | 2 h 55 min | |
| 13 | Zenostar T puente (hasta 14 unidades) | Programa para la sinterización rápida de puentes de Zenostar T de hasta 14 unidades | 4 h 30 min | |
| 14 | Zenostar MO corona | Programa para la sinterización rápida de estructura para coronas de Zenostar MO | 75 min | |
| 15 | Zenostar MO puente (hasta 4 unidades) | Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 4 unidades | 90 min | |
| 16 | Zenostar MO puente (hasta 14 unidades) | Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 14 unidades | 2 h 45 min | |
| 17 | Zenostar MO estándar | Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar MO | 7 h 20 min | ✓ |
| 18 | Zenotec Zr Bridge corona | Programa para la sinterización rápida de estructura de coronas de de Zenostar Zr Bridge | 75 min | |
| 19 | Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 4 unidades) | Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 4 unidades. | 90 min | |
| 20 | Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 14 unidades) | Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 14 unidades. | 2 h 45min | |
| 21 | Zenotec Zr Bridge estándar | Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar Bridge | 9 h 50 min | ✓ |
| 22 | Cocción de regeneración | Programa para la regeneración de estructuras de IPS e.max ZirCAD tras un exceso de trabajo. | 60 min | |
| 23 – 50 | Programas individuales | | | |



Información importante

Los tiempos de pre-secados individuales de los objetos de ZrO₂ deben tenerse en cuenta. Estos dependen del tamaño de la restauración y la temperatura de pre-secado. Para mayor información, por favor consulte las instrucciones de uso del material correspondiente.



Información importante sobre los líquidos de colorear

Si se usan los líquidos de colorear, deben tenerse en cuenta los siguientes puntos:

- Tras el proceso de sinterizado, limpiar las áreas contaminadas del horno con un paño suave.
- En caso de una contaminación severa de la cámara de sinterización o del aislamiento, realizar una cocción de limpieza.
- Las restauraciones teñidas con soluciones de colores deben pre-secarse adecuadamente en el horno de pre-secado. El secado al aire no es suficiente en estos casos y pueden provocar roturas en los objetos durante el proceso de sinterizado.