

Programme	Nom	Description	Durée
1	Couronne IPS e.max ZirCAD	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires IPS e.max ZirCAD ¹⁾	75 min
2	Bridge IPS e.max ZirCAD (jusqu'à 4 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires et de bridges jusqu'à 4 éléments IPS e.max ZirCAD ¹⁾	90 min
3	Bridge IPS e.max ZirCAD (jusqu'à 14 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires et de bridges jusqu'à 14 éléments IPS e.max ZirCAD ¹⁾	2 h 45 min
4	IPS e.max ZirCAD Sintrammat	Programme pour le frittage des armatures unitaires et de bridges IPS e.max ZirCAD selon les paramètres conventionnels du Sintrammat Ivoclar Vivadent ¹⁾	7 h 20 min
5	Couronne Zenostar T	Programme pour le frittage rapide des restaurations anatomiques unitaires Zenostar T et/ou des armatures unitaires d'une translucidité plus élevée	2 h 55 min
6	Bridge Zenostar T (jusqu'à 14 éléments)	Programme pour le frittage rapide des restaurations anatomiques unitaires ou de bridges Zenostar T, ainsi que des armatures unitaires et de bridges jusqu'à 14 éléments Zenostar T	4 h 30 min
7	Zenostar T standard	Programme pour le frittage conventionnel des restaurations anatomiques unitaires et de bridges Zenostar T, des armatures unitaires et de bridges Zenostar T ainsi que des restaurations Zenostar T maquillées au pinceau et séchées	9 h 50 min
8	Couronne Zenostar MO	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires Zenostar MO	75 min
9	Bridge Zenostar MO (jusqu'à 4 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires et de bridges jusqu'à 4 éléments Zenostar MO	90 min
10	Bridge Zenostar MO (jusqu'à 14 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires et de bridges jusqu'à 14 éléments Zenostar MO	2 h 45 min
11	Zenostar MO standard	Programme pour le frittage conventionnel des armatures unitaires et de bridges Zenostar MO	7 h 20 min
12	Zenotec Zr Bridge – couronne	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires Zenotec Zr Bridge	75 min
13	Zenotec Zr Bridge – bridge (jusqu'à 4 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures Zenotec Zr Bridge unitaires et de bridges jusqu'à 4 éléments	90 min
14	Zenotec Zr Bridge – bridge (jusqu'à 14 éléments)	Programme pour le frittage rapide des armatures Zenotec Zr Bridge unitaires et de bridges jusqu'à 14 éléments	2 h 45 min
15	Zenotec Zr Bridge – standard	Programme pour le frittage conventionnel des armatures Zenotec Zr Bridge unitaires et de bridges, ainsi que des armatures Zenotec Zr Bridge maquillées au pinceau	9 h 50 min
16	Couronne FCZ	Programme pour le frittage rapide des restaurations anatomiques unitaires en ZrO ₂ et/ou des armatures unitaires ZrO ₂ d'une translucidité plus élevée ²⁾	2 h 55 min
17	Bridge FCZ	Programme pour le frittage rapide des restaurations anatomiques unitaires ou de bridges en ZrO ₂ ainsi que des armatures unitaires et de bridges ZrO ₂ d'une translucidité plus élevée ²⁾	4 h 30 min
18	ZrO ₂ Speed	Programme pour le frittage rapide des restaurations anatomiques unitaires ou de bridges en ZrO ₂ ainsi que des armatures unitaires et de bridges ZrO ₂	4 h 20 min
19	ZrO ₂ conventionnel	Programme pour le frittage conventionnel des restaurations anatomiques unitaires ou de bridges en ZrO ₂ ainsi que des armatures unitaires et de bridges ZrO ₂	7 h 40 min
20	Liquide ZrO ₂	Programme pour le frittage rapide des armatures unitaires ou de bridges en ZrO ₂ dans le cadre de l'utilisation de liquides de coloration	3 h 30 min
21	Cuisson de régénération	Programme pour la régénération des armatures IPS e.max ZirCAD ayant été retouchées	60 min
22–30	Programmes personnalisés		

Programat® S1

Structure des programmes

- ¹⁾ Tous les matériaux appartenant à la même catégorie de matière première, de matériau et de structure que IPS e.max ZirCAD (3Y-TZP-A) et disponibles à l'état pré-fritté (température de pré-frittage >1000 °C, pas au stade «vert») peuvent aussi être frittés à l'aide des programmes P1, P2, P3, et P4. Cependant, Ivoclar Vivadent ne saurait être tenu pour responsable de mauvais résultats de frittage dus à l'utilisation de matériaux de qualités différentes car issus de lots différents. Veuillez vous adresser au fabricant des matériaux que vous utilisez pour vous assurer de leur compatibilité avant de démarrer le travail. Les matériaux nécessitant une température de frittage supérieure à 1530 °C, un temps de maintien à température maximale supérieur à 2 h, et ayant une structure d'un grain nettement supérieur à IPS e.max ZirCAD, ne sont pas adaptés au frittage avec les programmes P1, P2, P3, et P4.
- ²⁾ Tous les matériaux issus de la même base et structure que 1) (3Y-TZP-A), mais pour lesquels l'homogénéité finale est accrue du fait de la présence de matières premières et de propriétés de frittage différentes, peuvent être frittés. Ces matériaux sont aussi appelés FCZ (full-contour zirconia).

Exemples :

Nom	Fabricant
Cercon® ht*	DeguDent GmbH
Diazir™ Full Contour Zirconia*	Diadem Precision Technology
Zirlux™*	Ardent, Inc.

*) n'est pas une marque déposée de la société Ivoclar Vivadent AG



Informations importantes

Il est absolument nécessaire de respecter les différents temps de préséchage des éléments en ZrO₂. Ceux-ci dépendent de la taille de la restauration et de la température de préséchage. Vous trouverez de plus amples informations dans le mode d'emploi correspondant.



Informations importantes concernant les liquides de coloration

Si les armatures ZrO₂ sont teintées avec les liquides de coloration, les points suivants doivent être respectés :

- nettoyer avec un chiffon doux les endroits souillés après le frittage
- si la chambre de cuisson ou l'isolation sont très contaminées, une cuisson de nettoyage doit être effectuée
- les armatures enduites de liquides de coloration doivent être suffisamment préséchées ! Un séchage à l'air ne suffit pas et peut conduire à des fissures des éléments.