

Programa	Nombre	Descripción	Duración	Programat® Dosto Tray
1	IPS e.max ZirCAD MT Multi corona/puente	Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT Multi	4 h 25 min	
2	IPS e.max ZirCAD MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de IPS e.max ZirCAD MT	2 h 30 min	
3	IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO estándar	Programa estándar para el sinterizado convencional de restauraciones IPS e.max ZirCAD MT Multi/MT/LT/MO y secado e infiltrado de restauraciones IPS e.max ZirCAD MT y LT.	9 h 50 min	✓
4	IPS e.max ZirCAD LT corona	Programa para la sinterización rápida de coronas IPS e.max ZirCAD LT	2 h 55 min	
5	IPS e.max ZirCAD LT puente (hasta 14 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes IPS e.max ZirCAD LT de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
6	IPS e.max ZirCAD MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructuras para coronas de IPS e.max ZirCAD MO	75 min	
7	IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 4 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 4 unidades	90 min	
8	IPS e.max ZirCAD MO puente (hasta 14 uds.)	Programa para la sinterización rápida de puentes de IPS e.max ZirCAD MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
9	IPS e.max ZirCAD MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructuras de IPS e.max ZirCAD MO	7 h 20 min	✓
10	Zenostar MT corona/puente	Programa para la sinterización rápida de Zenostar MT	2 h 30 min	
11	Zenostar MT/T estándar	Programa estándar para la sinterización de Zenostar MT/T	9 h 50 min	✓
12	Zenostar T corona	Programa para la sinterización rápida de coronas de Zenostar T	2 h 55 min	
13	Zenostar T puente (hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de puentes de Zenostar T de hasta 14 unidades	4 h 30 min	
14	Zenostar MO corona	Programa para la sinterización rápida de estructura para coronas de Zenostar MO	75 min	
15	Zenostar MO puente (hasta 4 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 4 unidades	90 min	
16	Zenostar MO puente (hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar MO de hasta 14 unidades	2 h 45 min	
17	Zenostar MO estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar MO	7 h 20 min	✓
18	Zenotec Zr Bridge corona	Programa para la sinterización rápida de estructura de coronas de de Zenostar Zr Bridge	75 min	
19	Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 4 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 4 unidades.	90 min	
20	Zenotec Zr Bridge puentes (de hasta 14 unidades)	Programa para la sinterización rápida de estructura para puentes de Zenostar Zr Bridge con hasta 14 unidades.	2 h 45min	
21	Zenotec Zr Bridge estándar	Programa estándar para la sinterización de estructura de Zenostar Bridge	9 h 50 min	✓
22	Cocción de regeneración	Programa para la regeneración de estructuras de IPS e.max ZirCAD tras un exceso de trabajo.	60 min	
23 – 50	Programas individuales			



Información importante

Los tiempos de pre-secados individuales de los objetos de ZrO₂ deben tenerse en cuenta. Estos dependen del tamaño de la restauración y la temperatura de pre-secado. Para mayor información, por favor consulte las instrucciones de uso del material correspondiente.



Información importante sobre los líquidos de colorear

Si se usan los líquidos de colorear, deben tenerse en cuenta los siguientes puntos:

- Tras el proceso de sinterizado, limpiar las áreas contaminadas del horno con un paño suave.
- En caso de una contaminación severa de la cámara de sinterización o del aislamiento, realizar una cocción de limpieza.
- Las restauraciones teñidas con soluciones de colores deben pre-secarse adecuadamente en el horno de pre-secado. El secado al aire no es suficiente en estos casos y pueden provocar roturas en los objetos durante el proceso de sinterizado.